

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ530		
往復台上の振り	mm	φ530		
横送り台の振り	mm	φ340		
センチ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ350×250	φ340×500	φ340×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ100 (φ120) ※		
主軸端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ70×1/10 (φ90×1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ62 (φ80) ※		
回転数変換数		1 段		
回転数	min ⁻¹ {rpm}	45~4500 (38~3800) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	520		1020
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260 (75+185)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	15,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12		
工具外径	mm	□25		
工具内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ90	φ90
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	MT.No5
心押軸の移動量	mm	—	120	120
電動機				
主電動機	kW	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	kW	4		
横送り台用 (X軸)	kW	1.8		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.025		
クーラントポンプ用	kW	0.25		
機械の高さ	mm	1745		1905
所要床面積	mm×mm	1680×2815		1895×3315
正味質量	kg	4,580	4,780	5,700

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様

